**《**招标文**件》**

****

**项目名称：北区新增6台活性炭过滤机项目**

**招标单位：山东金宝电子有限公司**

2024年08月22日

**招标文件**

山东金宝电子有限公司就“**北区6台活性炭过滤机**”现进行招标采购，我公司本着公平、公正、公开的原则，真诚邀请具有相关资质及履约能力的供应商参加投标，具体事项如下：

1. **招标人：**山东金宝电子有限公司
2. **项目名称：北区6台活性炭过滤机**

**三、投标时间：**

**技术投标时间：2024.08.22-8.24**

**商务投标时间：2024.8.25-8.26**

**四、技术联系人： 丁国峰**

**联系方式：** 13255518398

1. **商务联系人：** 方秀芹0535-2701503
2. **投标地点：山东省烟台招远市国大路268号**
3. **七、邮 编：**265400

**八、投标保证金： 5000 元**

**汇款资料：单位名称：山东金宝电子有限公司**

**帐 号：5000 6473 3510 017**

**开 户 行：恒丰银行招远支行**

**投标保证金，在竞标结束后，无息返还。中标方投标保证金，在签订合同后，无息返还；中标方放弃中标权利，投标保证金将不予以返还。未缴纳投标保证金的，一律不能参与开标。**

**开标需要先进行技术投标，确定技术方案，再进行商务投标，未确定技术方案的商务投标，开标时一律作废。**

**技术投标需要将技术方案以邮件的形式发送到我公司技术联系人的邮箱中（联系人：丁国峰）；商务投标可以将标书邮寄、直接送达商务投标地点或以邮件形式发送至指定邮箱（联系人：方秀芹jinbaoxb@chinajinbao.com），纸质标书务必要密封。**

**第一部分 投标须知**

1. **投标要求**

1、投标人应根据招标人提供的项目需求设计整体解决方案，制定项目配置及实施方案，进行分项报价，并提供方案说明及服务承诺。

2、投标人应按照招标文件的要求提供完整、准确的投标文件，保证所指定的解决方案满足招标人所提出的项目全部要求，并对所有资料的真实性承担法律责任。

3、招标人保留与投标人的报价进行商务谈判的权利，同时保留对投标人的客户进行咨询（不涉及商业机密内容）的权利。

4、在参与本次招标过程中出现以下情况或行为，将取消其投标资格且不予返还投标保证金：

①采取弄虚作假的方式，提供虚假的信息或资料；

②存在不正当竞争，如：串标、陪标现象；

③存在贿赂、威胁、利诱等行为，妄图影响招标的真实性、公正性；（该行为将被记录在案，永久性取消投标资格。）

1. **投标无效**

有以下情形的投标文件，视为无效：

1. 逾期未送达投标文件的；
2. 未按规定递交密封投标文件的；
3. 投标文件的编制、内容与招标文件存在明显差异或不符的；
4. 未加盖公章或无授权委托书的；

**三、投标文件的构成**

1、资质文件；

①营业执照

②授权委托书

③企业资质及行业认证文件资料

④产品专利

1. 项目**实施案例**及相关资料；
2. 项目方案

①设备设施配置、清单及详细资料

②《项目解决方案及服务内容》

③项目设计及实施方案

④项目实施进度计划及人员安排

⑤售后服务方案

⑥应急预案

4、报价

提交《项目设备配置报价》，包括但不限于品牌、规格、数量或工程量、单价、材质、增值税税费等。

5、标书要求

本招标项目要求投标者根据上述要求，将有关资料整理做成

标书，标书要求一正一副。

**四、保密**

招标人提供的招标文件及涉及的所有资料，投标人不得向第三方透露。给招标人造成损失的，将依法追究法律责任。

**第二部分 付款及工期要求**

**一、付款要求**

1、付款形式：电承

2、付款方式：

2.1、①预付款30%；②安装完成验收合格付款60%；③质保金10%（一

年后付清）；预付款，需开具同等金额银行履约保函后才能付款。

2.2、①到货安装完成验收合格付款90%；②质保金10%（一年后付清）。

2.3、或者比上述两者更优越的付款条件。

3、售后或其他要求：

**二、工期要求**

1、交货日期：合同签订后20日。

2、交货地点： 招远市金晖路229号

**第三部分 技术指标及规格要求**

1.施工标的物：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 活性炭过滤机 | 规格：DN850；材质：2205  设计压力：0.8MPa；  活性炭填充量：≤75kg  进出液口：DN150 PN16  尺寸：D850mm\*L1590mm\*6t | 台 | 1 |  |
| 2 | 活性炭过滤机 | 规格：DN850；材质：2205  设计压力：0.8MPa；  活性炭填充量：≤75kg  进出液口：DN100 PN16  尺寸：D850mm\*L1590mm\*6t | 台 | 4 |  |
| 3 | 活性炭过滤机 | 规格：DN600；材质：2205  设计压力：0.8MPa；  活性炭填充量：≤30kg  进出液口：DN65 PN16  尺寸：D850mm\*L955mm\*4t | 台 | 1 |  |

2、技术要求：

2.1.工作介质硫酸铜溶液，温度≤100℃；

2 2. 过滤机具体尺寸规格参照附件图纸加工，板材选用宝钢或太钢品牌，并在出厂时附带材质证明；过滤机焊接应均匀牢固、平整，不能有夹渣、气孔，焊缝与基材具有同等耐蚀性能，制作完毕进行水压测试，并在出厂时附带试压报告。

2.3.过滤机包含压力表、排液球阀、排气球阀、地脚膨胀螺栓等配件；不含管口配对法兰。

2.4. 供货周期20天。

3、执行标准规范

GB/T150.1～150.4-2011 《压力容器》

GB/T25198-2010 《压力容器封头》

HG/T20592-2009 《钢制管法兰(PN系列)》

GB/T 1804-2000 《一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差》

### 4、设备加工技术要求

本章的基本技术要求为最低要求，并不替代第4章所列的采用标准，而仅是针对本过滤器设备筒体、过滤元件及内件进行补充或对某些条款的明确或限制。

**4.1过滤器的工艺设计及机械设计**

4.1.1过滤器的强度设计和结构设计应按照过滤器询价数据表及相应技术标准进行强度计算、结构设计、材料采购、制造、检验和验收。

4.1.2过滤元件的更换：乙方应推荐合理的过滤元件压力降配合甲方更换过滤元件。

4.1.3内件结构设计合理，确保过滤元件更换方便，使用过程平稳且密封性优良。

4.1.4所有制造和检验文件须服从本技术协议中所列国家标准、规程、规范的要求和甲方数据表及有关文件的要求。

4.1.5制造文件须由甲方认可，只有认可的设计图才能投入生产。

**4.2设计要求**

4.2.1设备本体上所有接管开孔必须按GB150.4的规定进行开孔。

4.2.2 所有管道法兰全部采用HG/T20592标准法兰。

**4.3材料要求**

4.3.1乙方应保证所使用的材料均满足本项目技术要求的规定。

4.3.2钢板尺寸、外形、质量及其允许偏差按相应规范的规定。

**4.4制造要求**

4.4.1 封头采用整板冲压成型或焊接成型。

4.4.2 成形

钢板在水压机上参照样板预压头，合格后在滚板机上滚圆与校圆。

4.4.3 机加

⑴筒体坡口尽量采用机械加工方式，如采用等离子切割方式，坡口必须严格按照工艺制定的坡口形式采用铣边或刨边机制备坡口。

⑵机加工后各表面应光滑且无夹渣、气孔或其它缺陷。在制造过程中法兰密封面应做好保护以防损伤。

4.4.4 设备组装

⑴表面不允许存在裂纹、气泡、结疤、折叠、夹杂和毛刺等缺陷，不得在容器表面刻划。

⑵筒节成形合格后在组对胎上组对，调整环缝对口错边量满足图纸或相关标准及技术规范书的要求。

⑶所有焊缝的组对均需满足图纸或相关标准及数据表的要求。

⑷螺栓连接均按操作说明书及相应标准规定的力矩要求执行，不得超出规定力矩数值，防止螺栓及垫片受到破坏。

⑸设备制作完成后，内表面（包括所有金属内件）要求打磨平整、光滑、无毛刺。

4.4.5 焊接

⑴根据钢材特点编制相应的焊接工艺规程，并符合相应标准规范。

⑵筒体和接管能够采取双面焊的焊缝应采取双面焊。

⑶无法双面焊的焊缝须采用氩弧焊打底，所有出口接管应与壳体内壁平齐。

⑷所有焊缝表面应平缓，不得有咬边、凹坑和凸起，焊缝表面以凹型或平面型为宜，且与两侧母材平滑过渡。

4.4.6 水压试验

试压水温度不低于5℃，试压用水必须保证洁净，不锈钢设备试压用水中的氯离子含量≤25ppm；试压工作完成后，将设备内部的水排放干净，并用压缩空气吹干。

4.4.7水压试验前，所有设备内表面应清理干净，设备内部不允许有焊渣、熔渣、焊条头、松散的锈垢、脏物和碎片等影响产品质量的脏物。试验后应将所有的水排除干净，并用压缩空气吹干，然后，所有开口都应封闭好，加盖，以防在装运和现场存放时受潮以及脏物、腐蚀性的尘土和蒸汽侵入。

4.4.8设备表面处理：不锈钢设备内表面抛光处理，外表面喷砂处理。

4.4.9在制造过程中，对原材料、半成品和成品必须进行标识，保证产品质量的可追溯性。

### 5、设备铭牌

乙方按照企业标准设计并安装于设备上，铭牌内容包含但不限定以下内容：生产厂商名称、生产时间、设备型号、设计压力、设计流量、设计温度等。

### 6、质量控制、检验、验收与考核

6.1乙方应严格按照GB150.4标准进行设计、生产、检测和服务。

6.2乙方应严格按照双方确认的设备数据表、图纸以及相关国家规范、标准、设计文件、合同进行设计、制造及检验。

6.3所有制造文件须由甲方认可，只有确认的设计图才能投入生产。

6.4 所有的检验文件应服从本技术协议中所列国家标准、规程、规范的要求和工艺数据表、技术要求。

6.5甲方监造人员有权进入乙方壳体制造车间进行检查、督促、监造，乙方有义务做好配合工作。在监造过程中，乙方积极配合提供便利，负责提供图纸资料、检测工具及相关标准等，并提供食宿方便，以利开展工作。涉及乙方专利技术部分甲方有为乙方保密的义务。

6.6乙方必须严格按«技术协议»执行，协议中如有变动需要及时和甲方沟通，在取得甲方同意的前提下变更内容不视为违约；在未取得甲方同意的情况下随意更改技术参数或达不到技术协议要求，责任乙方自负，产品验收甲方不予签字。

### 7、设备监造

7.1项目内容

| 序号 | 项 目 内 容 | 监 | 造 方 | 式 | 备 注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| H | W | R |
| 1 | 原材料材质证明 |  |  | √ |  |
| 2 | 原材料和外购件检查及复验 |  |  | √ |  |
| 3 | 设备水压试验 |  |  | √ |  |
| H—停工待检，W—现场见证，R—文件见证 | | | | | |

7.2 甲方或委托代表有权亲自观察任何一项试验和检验，代表在场观察试验的进行并不免除乙方对本设备承担的责任。

7.3设备的最终验收在甲方安装施工现场进行。

### 8、技术资料

8.1 一般要求

8.1.1 乙方提供的技术资料（包括文件等）应使用国家法定单位制即国际单位制，语言为中文。

8.1.2 技术资料的组织结构清晰、逻辑性强。资料内容要准确、清晰、完整、编好页码，满足工程及存档要求。

8.1.3 对于其它没有列入合同技术资料清单，但确实是工程所必须的文件和资料，甲方如有要求，乙方也应及时免费提供。

8.1.4 设备竣工资料应包括总装图，竣工资料应能满足甲方对设备安装、使用、维护和检修的需要，编制应符合国家和相关行业标准、规范的要求。

8.1.5 技术资料清单

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 资料内容 | 交付时间 |
| 1 | 产品设计图 | 合同签订前 |
| 2 | 主要原材料质量证明书及复验报告 | 随货附带 |
| 3 | 产品合格证 | 随货附带 |
| 4 | 耐压试验报告 | 随货附带 |
| 5 | 使用说明书 | 随货附带 |

### 9、性能保证及售后服务

9.1在正常工艺操作条件下，设备保证有良好的性能，满足询价数据表的要求。

9.2保证所有设备外壳和内件，均使用没有缺陷的材质制造。

9.3设备提供厂家对设备的正确性及完整性负责。

9.4 技术服务

9.4.1过滤器质量保证期为货物到厂后并且设备投用后十二个月（不含易损件如滤芯和密封件）；

9.4.2在正常使用状态下，在质保期内如出现质量问题，乙方负责免费维修或更换（人为操作不当损坏除外）；

9.4.3质保期结束后，乙方仍应该帮助甲方解决有关过滤方面的问题，提供技术服务，咨询；

9.4.4设备调试期间，乙方应该根据甲方要求，提供现场支持和技术服务；

9.5售后服务

9.5.1 设备交货前及交货后所出的任何质量问题，在接到甲方通知后48小时内到达现场无偿处理问题。签订合同后，及时提供产品主要材料的采购渠道。

9.5.2 定期书面向甲方及有关部门汇报产品的生产进度及制造过程中出现的各种问题。

9.5.3 指定有丰富经验的专业人员协调解答甲方提出的合同范围内的一切技术问题。

9.5.4 发货后，保证有专人跟踪产品的售后服务情况。

9.5.5 协助甲方解决设备安装调试过程的技术问题。

9.5.6 对于甲方所反馈的质量信息，保证在24小时内给予答复。

9.5.7 对于要现场解决的质量问题，保证安排有丰富经验的专业人员在规定时间内到达甲方现场。

**附合同模板：（投标即默认我司合同模板）**

**XXX设备购销合同**

**甲方（采购方）：山东金宝电子有限公司**

**山东金宝电子有限公司**

**金宝电子（铜陵）有限公司**

**乙方（供货方）： XXX公司**

经甲、乙双方友好协商，本着平等互利的原则，根据《中华人民共和国民法典》及相关法律的规定，就甲方向乙方购买以下设备达成如下协议：

1. **设备名称、规格型号、数量、单价及合同额：**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 单位 | 数量 | 单价（元） | | 总价（元） | 备注 |
| 未税单价 | 税金 |
| 1 |  | 套 | 1 |  |  |  |  |
| 合计人民币（大写）：xxx（￥:xxx元） | | | | | | | |
| 含xx%增值税、运费、安装调试费 | | | | | | | |

**二、交货地点、时间、方式**

1.交货地点：XX省XX市XX路XX号；

2.交货时间：合同生效后，XX日之前货到甲方指定地点；

3.运输方式、运输责任及运输费用负担：乙方负责到甲方工厂的包装、装卸货、运输及保险费用。

**三、付款方式**

**1.预付款：**签订合同，甲方以银行承兑（6个月）支付乙方合同总价XX % 做为预付款，即RMB XX元，（大写）：人民币XX 万元整），乙方10个日历日内开具等额的增值税发票交付甲方；

**2.发货款：**设备制作完成后，乙方提前10个日历日通知甲方，甲方收到乙方开具的等额增值税专用发票后10个日历日内以银行承兑（6个月）支付乙方合同总价XX % 的款项，即RMB XX 元，（大写）：人民币XX万元整）；

**3.验收款：**设备安装调试完成，收到乙方开具的剩余全额增值税专用发票后，甲方10个日历日内以银行承兑（6个月）支付乙方合同总价XX% 的款项，即RMB XX元，（大写）：人民币XX万元整）；

**4.保固款：**质保期期满后，双方确认无任何纠纷 15日历日内，甲方支付乙方合同总价的XX %的款项，即RMBXX元，（大写）：人民币XX万元整）。

**（以上付款方式根据中标通知书）**

**四、安装、调试和验收**

1.乙方负责设备安装及调试，负责卸车、吊装、搬运、报检及产生的费用；甲方负责水、电供应及产生的费用（**或根据洽谈**），且指定接口位置；

2.安装调试时间：至XX年XX月XX日前安装及调试完成，甲方配合乙方调试；

3.验收标准：双方共同依据设备技术标准进行设备的验收；

4.乙方可将剩余材料、自带用于调试的工具带出厂区。

**五、设备技术标准**

1.以《技术附件》文件为准（**若无技术附件，此项可列入技术要求**），乙方必须保证合同标的产品的质量符合相关参数的要求，标的产品所使用的零配件需与规定的一致，否则按违约处理；

2.乙方保证所交付的设备排放标准满足国家及甲方所在地的最新环保标准，否则按违约处理。

**六、培训与售后服务**

1.乙方负责免费对甲方技师的技术培训，并能使甲方技师达到独立操作及维护保养能力的水平，甲方指定机械、电气技师的具体人员，参与设备安装、调试的过程；

2.保固期为设备验收合格后的12个月（以甲方出具的验收单为准）；

3.在保固期内，如设备出现质量问题，乙方接到甲方通知后2小时之内响应，24小时之内到甲方工厂免费修理或替换该缺陷部品或设备（易损件和因甲方原因造成的损坏除外）。若乙方不能于24小时之内进行修理或替换，则甲方自行或由第三方排除故障，其费用和责任由乙方负责。因质量问题造成甲方的损失由乙方负责，并从质保金中扣抵，不足部分乙方仍需赔偿。

**七、安全事项**

乙方在设备安装调试过程中，应遵循国家有关规定和甲方安全规章制度，服从甲方管理，并签订《安全施工协议》，若由于乙方责任造成人身伤害或财产损失，全部由乙方自行承担，并赔偿由此给甲方造成的全部损失，且甲方有权从货款中直接扣除，不足部分乙方仍需赔偿。

**八、违约责任**

1.非甲方原因，乙方未按约定时间完成设备交付、安装调试，每迟延一天向甲方支付合同总金额千分之五的违约金，甲方有权直接解除合同而无需承担任何责任；

2.乙方未按合同约定履行义务或设备未达到合同要求，除其他条款已有约定外，还应按合同总值的20%向甲方支付违约金，乙方需赔偿由此给甲方造成的直接损失，甲方有权自应付款中直接扣除，不足部分乙方仍需赔偿，甲方有权直接解除合同，且无需承担任何责任，乙方须返还甲方前期支付的所有费用。

**九、不可抗力**

任何一方由于不可抗力不能全部或部分履行本合同义务时，应及时采取合理措施避免损失的进一步扩大并以传真、电话等最快方式通知另一方，经合同另一方认可后，发生不可抗力的一方可全部或部分免除因该不可抗力导致的合同迟延或不能全部或部分履行的责任。双方在不可抗力事故停止后或影响消除后立即继续履行合同义务，合同条件相应延伸，如果不可抗力事故持续九十天以上时，任何一方有权书面通知对方终止本合同。

**十、知识产权**

1.乙方保证：设备不存在任何知识产权、所有权权利瑕疵，该设备及设备的销售不存在知识产权、所有权侵权行为。

2.侵权保证：当出现乙方设备及设备销售知识产权侵权情形（包括因甲方使用该设备而构成对他人知识产权侵犯为由被提起诉讼、仲裁或其它赔偿请求时），乙方应承担全部赔偿责任。

**十一、争议解决条款**

本合同履约地：山东省招远市

履行本合同的过程中如发生争议，双方应通过友好协商解决；协商不成，由合同履约地人民法院裁决。

**十二、 反贿赂**

乙方承诺坚决杜绝向甲方业务人员及亲属赠送财物的贿赂行为，若有此行为，乙方同意按合同总额的50%，向甲方支付违约金并赔偿甲方损失，甲方有权从货款中直接扣除、解除合同并取消供货商资格。

1. **保密**

任何一方不得向第三方透露因签订本合同获得和知晓的对方的商业秘密。商业秘密包括双方洽谈的情况、签署的任何文件，包括合同、协议等文件中所包含的一切信息、客户名单、采购数据、定价政策、财务资料、进货管道等。

**十四、其它**

1.本合同一式3份，甲方2份，乙方1份，自双方签字盖章之日起生效；

2.所有附件均须双方签字盖章，为本合同不可分割的一部分；

3.任何对本合同的修改和/或补充，必须以书面形式经双方共同签字盖章后，方具有法律效力。

甲方：山东金宝电子有限公司（章） 乙方：XX  
单位地址：招远市国大路268号 单位地址：XX  
委托代理人签字： 委托代理人签字：

签字日期： 签字日期：

电 话： 电 话：  
开户银行：工商银行招远支行 开户银行：

账 号：1606 0217 0902 4200 204 账 号：

税 号：9137 0000 6134 2205 47 税 号：